

ПРИКАЗ

от 10.05. 2018 года

п. Орловский

№ 275 /1

**Об организации оздоровительных
пришкольных лагерей дневного
пребывания в июне 2018 года**

В соответствии с областным законом от 22.10.2004 г. № 165–ЗД «О социальной поддержке детства в Ростовской области», во исполнение постановления Администрации Орловского района от 27.12.2017 № 909 «Об организации и обеспечении отдыха, оздоровления и занятости детей в Орловском районе в 2018 году»,

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Руководителям муниципальных бюджетных общеобразовательных учреждений Орловского района - Бабкиной Л.Ф., директору МБОУ Орловской СОШ № 1; Кушнаревой М.М., директору МБОУ Орловской СОШ № 3; Гришиной Л.В., директору МБОУ Красноармейской СОШ; Копий Е.П., и.о. директора МБОУ Островянской СОШ; Корякину В.А. директору МБОУ Волочаевской СОШ; Дубограевой Е.Н., директору МБОУ Курганенской СОШ; Чукину Н.Г., директору МБОУ Широкинской СОШ; Кравцовой Е.И., директору МБОУ Черкесской СОШ; Ильченко Л.А., директору МБОУ Камышевской СОШ; Естремскому А.В. директору МБОУ Донской СОШ, Зиминной Н.А., директору МБОУ Каменно-Балковской СОШ; Сериковой Т.С, директору МБОУ Пролетарской СОШ; Чмелевой О.Н., директору МБОУ Быстрианской СОШ:

1.1. открыть пришкольные лагеря с дневным пребыванием в соответствии с дислокацией пришкольных лагерей и утвержденными сроками;

1.2. организовать пришкольные лагеря с дневным пребыванием детей в соответствии с утверждённым положением оздоровительного пришкольного лагеря с дневным пребыванием детей;

1.3. в срок до 20.05.2018 года провести необходимые мероприятия к открытию пришкольных лагерей с дневным пребыванием детей в том числе:

1.4. провести комплектование пришкольных лагерей в первоочередном порядке обеспечить оздоровление детей из многодетных и неполных семей, одаренных детей, из малоимущих семей, детей-инвалидов, детей категории «сирота», находящихся под опекой и попечительством граждан, детей, состоящих на профилактическом учете в органах внутренних дел, а также других категорий детей, находящихся в трудной жизненной ситуации;

1.5. обеспечить 100% страхование детей от несчастных случаев;

1.6. обеспечить пришкольные лагеря с дневным пребыванием детей, педагогическими кадрами, имеющими стаж работы в оздоровительном учреждении;

1.7. в срок до 01.06.2018 провести в полном объеме дезинсекционные, дератизационные мероприятия, противоклещевые обработки территорий образовательных учреждений и прилегающих к ним зон;

1.8. создать безопасные условия пребывания школьников на территории пришкольного лагеря;

1.9. приказом по образовательному учреждению назначить ответственных исполнителей за безопасность школьников во время нахождения в пришкольном лагере;

1.10. провести противопожарные и антитеррористические мероприятия на территории школы;

1.11. заключить договора с предприятием общественного питания на оказание услуг по организации питания в пришкольных лагерях дневного пребывания детей в каникулярное время;

1.12. финансирование на приобретение продуктов питания в пришкольном лагере производить из расчета 163, 59 рублей на одного ребенка в день;

1.13. сформировать программы досуговой деятельности, профилактической деятельности, программы посвященные году детского спорта;

1.14. создать условия для организации спортивно досуговой, игровой деятельности, развития творческих способностей детей;

1.15. обеспечить пришкольные лагеря спортивным инвентарем для игровых видов спорта;

1.16. В срок до 20.05.2018 предоставить списки детей, дислокацию, штатное расписание пришкольного лагеря, воспитательные программы в УО Орловского района (Цебровой Г.А.);

1.17. В срок до 28.06.2018 года предоставить финансовый отчет и списки оздоровленных детей в соответствии с утвержденной формой (приказ министерства труда и социального развития Ростовской области от 18.02.2012 № 134/140).

2. Контроль за исполнением приказа возложить на заместителя начальника УО Орловского района Цеброву Г.А.

Начальник Управления образования
Орловского района



С.В. Пустоварова

Приложение 1 к приказу УО Орловского района от 10.05.2018 № 275

№. п/п\	Наименование МБОУ	ДОЛ (июнь) Количество	Сроки проведения
1.	Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение Орловская средняя общеобразовательная школа № 1	75	13.06.2018 – 07.07.2018
2	Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение Орловская средняя общеобразовательная школа № 3	75	13.06.2018-07.07.2018
3	Муниципальное общеобразовательное учреждение Красноармейская средняя общеобразовательная школа	35	04.06.2018-29.06.2018
4	Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждения Быстринская средняя общеобразовательная школа	20	04.06.2018-29.06.2018
5	Муниципальное бюджетное образовательное учреждение Камышевская средняя общеобразовательная школа	25	04.06.2018-29.06.2018
6	Муниципальное бюджетное образовательное учреждение Островянская средняя общеобразовательная школа	30	04.06.2018-29.06.2018
7	Муниципальное о бюджетное образовательное учреждение Каменно-Балковская средняя общеобразовательная школа	30	04.06.2018-29.06.2018
8	Муниципальное бюджетное образовательное учреждение Донская средняя общеобразовательная школа	15	04.06.2018-29.06.2018
9	Муниципальное бюджетное образовательное учреждение Курганенская средняя общеобразовательная школа	25	04.06.2018-29.06.2018
10	Муниципальное бюджетное образовательное учреждение Черкесская средняя общеобразовательная школа	15	04.06.2018-29.06.2018
11	Муниципальное бюджетное образовательное учреждение Широкинская средняя общеобразовательная школа	15	04.06.2018-29.06.2018
12	Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение Волочаевская средняя общеобразовательная школа	10	04.06.2018-29.06.2018
13	Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение Пролетарская средняя общеобразовательная школа	10	04.06.2018-29.06.2018
	Итого	380	